



SELLADOR EPOXICO PARA PISOS IMPRIMANTE EPOXICO

DESCRIPCIÓN

Recubrimiento epoxy-amina de dos componentes, de gran resistencia química y excelente adhesión a superficies de cemento.

USOS

Utilizado como imprimante epóxico sobre superficies de cemento o concreto.

1. CARACTERÍSTICAS

- VEHICULO
Epoxy-amina.

- SÓLIDOS EN VOLUMEN
68 % +/- 2.

- SÓLIDOS EN PESO
73% +/- 2.

- COLOR
Transparente

Los revestimientos epóxicos pueden oscurecerse o amarillarse por acción de los rayos ultravioleta.

- ACABADO
Satinado

- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)
Para color puro, mezclado
Sin reducción: 283 gr. /Lt.

- NUMERO DE COMPONENTES
Parte A: Resina Epóxica (1 gln)
Parte B: Catalizador (1/2 gln)
Relación de mezcla: 2:1

- TIEMPO DE SECADO, INDUCCIÓN, VIDA UTIL Y CURADO
A 3 mils húmedos y 50% HR.

	25°C
Al tacto	1/2 -1 hora.
Repintar Min.	4 horas
Para curar	7 días
Vida útil	1/2 hora
Inducción	No req.

NOTA: Si se excede el tiempo máximo para repintado, lijar la superficie antes de volver a pintar. El tiempo de secado depende de la temperatura, humedad y espesor de película.

- TIEMPO DE INDUCCIÓN
No requiere

- TIEMPO DE VIDA ÚTIL
1/2 hora.
Estos tiempos varían con la temperatura y humedad.

- ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO
De 2.0 – 4.0 mils secos por capa.
Depende del perfil de rugosidad del concreto o cemento.



- **RENDIMIENTOS**

51 m²/gln a 2.0 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto.

30 m²/gln a 2.0 mils secos considerando 40% de pérdidas.

- **SOLVENTE PARA LIMPIEZA**

Diluyente Epoxico Universal.

- **TIEMPO DE ALMACENAJE**

12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.

2.- PREPARACION DE SUPERFICIE

El concreto debe ser preparado mecánicamente para crear un perfil de rugosidad adecuado.

La superficie de concreto deberá estar completamente seca y fraguada o curada, libre de polvo, grasa o suciedad antes de proceder a la preparación de superficie.

El concreto debe estar libre de compuestos de curado y agentes desmoldantes. La textura de la superficie debe ser similar a papel de lijado 60-80 o similar.

3. CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 40°C

- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**

Mínima: 5°C

Máxima: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**

Mínima: 10%

Máxima: 85%

4. FORMA DE APLICACIÓN

- **BROCHA Y/ O RODILLO**

Usar la pintura tal como queda después de catalizar. De ser necesario diluir al 10% con el Diluyente Epoxico Universal

5. -ACABADOS RECOMENDADOS

- **ULTRAPOXY MORTERO**

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.