



ESMALTE SINTÉTICO

ESMALTE ALQUIDICO

DESCRIPCIÓN

Es un producto formulado a base de resinas alquídicas de alta calidad.

USOS

Recomendado para ser usado como capa de acabado en la protección de superficies de acero, madera, etc., en ambientes interiores y exteriores, ofreciendo alto brillo, buena protección y durabilidad.

CARACTERÍSTICAS

- VEHÍCULO
Alquídico
- SÓLIDOS EN VOLUMEN
32% +/- 2
- SÓLIDOS EN PESO
40% +/- 2.
- PESO POR GALÓN
3.5 +/- 0.05 Kg./Gln.
- VISCOSIDAD
100 – 110 KU
- COLOR
Según carta de colores
- ACABADO
Brillante
- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)
Para colores puros.
Sin reducción: 564 gr. /Lt.
- NUMERO DE COMPONENTES
Uno

- TIEMPO DE SECADO
A 3 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	2 - 3 horas
Repintar	24 horas

- ESPESOR DE PELÍCULA RECOMENDADO
De 1.0 - 1.5 mils secos (25 – 37.5 micrones)
por capa
3 - 5 mils húmedos.
- RENDIMIENTOS
Aproximadamente 45 m²/gln a un 1.0 mil por capa, sin considerar pérdidas por aplicación.
Estos rendimientos podrán variar en función de la rugosidad de la superficie.
27 m²/gln a 1 mils secos considerando 40% de pérdidas.
- RESISTENCIA AL CALOR SECO
90° C máximo.
- SOLVENTE PARA DILUCIÓN Y LIMPIEZA
Aguarraz.
- TIEMPO DE ALMACENAJE
12 meses sin usar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado (25° C).



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- **HIERRO O ACERO**
El Esmalte Sintético se aplica sobre cualquier anticorrosivo Alquídic.
- **FIERRO GALVANIZADO**
Efectuar una limpieza con solventes según norma SSPC-SP-1. Aplicar una capa de Wash Primer y luego recubrir con Esmalte Sintético.
- **CEMENTO TARRAJEADO O CONCRETO**
Deberá estar completamente seco y fraguado o curado, libre de polvo, grasa o suciedad.
Superficies pulidas o lisas deben ser arenadas o lijadas para brindar mejor adhesión.
Aplicar como base el Sellador Antialcalino y como acabado Esmalte Sintético.
- **MADERA**
Deberá estar completamente seca, libre de polvo, grasa o suciedad.
Aplicar una o dos capas de Base Blanca para Madera y como acabado Esmalte Sintético.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

- **TEMPERATURA AMBIENTE:**
Mínimo: 5°C
Máximo: 40°C
- **TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:**
Mínimo: 5°C
Máximo: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

- **HUMEDAD RELATIVA:**
Mínimo: 10%
Máximo: 85%

FORMA DE APLICACIÓN

- **BROCHA Y/O RODILLO**
Diluir al 10% en volumen con el Aguarraz.
- **PISTOLA CONVENCIONAL**
Diluir aproximadamente al 12% con Aguarraz. Equipo de Vilbiss o similar, casquillo 704, pico de fluido E, F, FF, presión de atomización 50 psi, presión de pintura 15 – 20 PSI.
- **PISTOLA AIRLESS**
No requiere dilución. De ser necesario diluir hasta 5% con Aguarraz.
Equipo Graco o similar, orificio 0.015"–0.017", presión de pintura 2000 – 2500 psi.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

BASES RECOMENDADOS

- Base Zincromato automotriz
- Anticorrosivo
- Otros anticorrosivos alquídicos

Cualquier consulta adicional contactarse con Nuestro Departamento de Servicio Técnico.