

ESMALTE CAUCHO CLORADO

DESCRIPCIÓN

Esmalte elaborado a base de resinas de caucho clorado, formulado para el mantenimiento industrial, se aplica como acabado en un sistema donde la base es el Anticorrosivo Caucho Clorado.

USOS

Se recomienda en la protección de superficies de acero, fierro galvanizado, cemento tarrajeado, concreto, expuestas a excesiva humedad y al contacto con productos químicos.

Debido a su alta impermeabilidad resulta excelente para superficies de inmersión en agua. Su composición inhibe el crecimiento y propagación de hongos causados por la humedad.

CARACTERÍSTICAS

- VEHICULO
 Caucho Clorado
- SÓLIDOS EN VOLUMEN 45% +/- 1
- SÓLIDOS EN PESO 66% +/- 2, puede variar según el color.
- COLOR Según carta de colores
- ACABADO
 Satinado
- CONTENIDO DE VOLATILES (VOC)
 Para color blanco puro

Para color blanco puro Sin reducción: 476 gr./Lt.

- NUMERO DE COMPONENTES Uno
- TIEMPO DE SECADO A 4 mils húmedos y 50% H. R.

	25°C
Al tacto	15 – 20 min.
Repintar	2 hrs.

- ESPESOR DE PELICULA RECOMENDADO
- 2.0 mils secos (50 micrones) por capa. 5 mils húmedos.
- RENDIMIENTOS

Aproximadamente 33.75 m²/gln a 2.0 mils secos sin considerar pérdidas por aplicación y trasegado del producto. 20.25 m²/gln a 2.0 mils considerando 40% de pérdidas.

- RESISTENCIA AL CALOR SECO 66° C máximo
- SOLVENTE DE DILUCIÓN Y LIMPIEZA DE EQUIPOS Extra Thinner
- TIEMPO DE ALMACENAJE 12 meses sin mezclar y a condiciones normales de almacenamiento, en ambiente fresco y ventilado.



PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

- HIERRO O ACERO
 Se aplica sobre Anticorrosivo Caucho Clorado.
- FIERRO GALVANIZADO Limpiar con solventes y aplicar una capa de imprimante Wash Primer o Primer Filler Universal y recubrir el mismo día con Esmalte Caucho Clorado.
- CEMENTO

Deberá estar completamente seco o fraguado, libre de polvo, grasa o suciedad. Aplicar directamente el Esmalte Caucho Clorado.

CONDICIONES AMBIENTALES DE APLICACIÓN

• TEMPERATURA AMBIENTE:

Mínimo: 5°C Máximo: 40°C

TEMPERATURA DE LA SUPERFICIE:

Mínimo: 5°C Máximo: 35°C

La temperatura de la superficie deberá estar como mínimo 3°C por encima de la temperatura del punto de rocío.

HUMEDAD RELATIVA:

Mínimo: 10% Máximo: 85%

FORMA DE APLICACIÓN

- BROCHA O RODILLO
 De ser necesario diluir con Extra
 Thinner.
- PISTOLA CONVENCIONAL
 Diluir hasta 20% con Extra. Thinner en
 Equipo De Vilbiss JGA 502 o
 equivalente, pico de fluido E,
 casquillo de aire 704, presión de
 atomización 40-60 psi, presión de
 pintura 10-20 psi.
- PISTOLA AIRLESS

De ser necesario diluir hasta 10% con Extra Thinner en Equipo Graco o equivalente. Orificio 0.017"-0.019", presión de pintura 2,500 psi, filtro de malla N° 60.

NOTA: Los porcentajes de dilución que se indican se aplican solo si se usan los espesores y equipos recomendados.

BASES RECOMENDADOS

Anticorrosivo Caucho clorado

Cualquier consulta adicional contactarse con nuestro Departamento de Servicio Técnico.